



Agregat prądotwórczy **FV 10300 WE**

Charakterystyka

- Zakres prądu spawania od 35 do 300 A
- Cykl spawania prądem 185 A - 100 %
- Cykl spawania prądem 240 A - 60 %
- Cykl spawania prądem 300 A - 35 %
- Regulacja napięcia ± 4 %
- Niski poziom zakłóceń THD ≤ 6 %
- Klasa izolacji prądnicy H
- Stopień ochrony prądnicy IP 23
- Czas pracy na zbiorniku (moc 75 %) 1,9 h
- Praca bez konieczności zabudowy - Hałas Lwa 97 dB(A)
- Profil ramy 38 mm

Parametry techniczne

Częstotliwość	50 Hz
Napięcie	400 / 230 V
Moc znamionowa 3~ / 1~	10 kVA (cos ϕ 0,8) / 4,5 kW
Moc maksymalna 3~ / 1~	11 kVA (cos ϕ 0,8) / 5 kW

Silnik	Vanguard
Model	3564
Pojemność	570 cm ³
Chłodzenie	Powietrze
Cylindry	2
Takt	4
Miska oleju	1,7 L
Rozruch	Manualny + rozrusznik
Paliwo	Benzyna
Zbiornik	8,5 L
Spalanie (moc 75 %)	4,5 L / h
Hałas Lwa	97 dB(A)

Waga	
Długość	900 mm
Szerokość	580 mm
Wysokość	620 mm

Wyposażenie standardowe

- Gniazda przewodów spawalniczych
- Gniazdo 400 V 16 A
- Gniazdo 230 V 16 A
- Zabezpieczenie przeciążeniowe
- Czujnik ciśnienia oleju
- Tłumik z przyłączem węża do spalin
- Akumulator

Wyposażenie opcjonalne i serwisowe

- Przewody spawalnicze 3 mb - 50 mm²
- Przewody spawalnicze 10 mb - 50 mm²
- Wąż do spalin
- Licznik czasu pracy
- Zestaw transportowy
- Pakiet serwisowy (filtr powietrza, świece zapłonowe, filtr oleju, olej silnikowy)

Normy i Dyrektywy

- **2000/14/WE**
Dyrektywa Emisji Hałasu wraz ze zmianą 2005/88/WE
- **2006/42/WE**
Dyrektywa Maszynowa
- **2014/35/WE**
Dyrektywa Niskiego Napięcia
- **2014/30/WE**
Dyrektywa Kompatybilności Elektromagnetycznej